

Faktor Risiko Tinggi

3 Pekerjaan Non-Standar Berisiko Tinggi (Perawatan/Perbaikan)

1 Pekerja selain operator yang mengoperasikan peralatan

11,1%

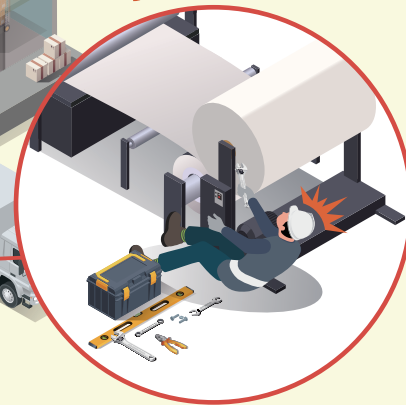


3 Kondisi penopang peralatan yang terangkat tidak memenuhi standar keamanan

3,9%

2 Kurangnya kewaspadaan terhadap pergerakan peralatan di sekitar

4,5%



1 Faktor Risiko Pekerja Non-Operator Mengoperasikan Peralatan

Langkah Pencegahan

- Pasang perangkat pengunci dan tanda “sedang diperiksa” (LOTO) agar pekerja lain tidak mengoperasikan peralatan secara sembarangan
- Bagikan jadwal perawatan dan perbaikan peralatan antara bagian produksi dan bagian pemeliharaan

2 Faktor Risiko Kurangnya Kewaspadaan Terhadap Pergerakan Peralatan di Sekitar

Langkah Pencegahan

- Pastikan tidak ada pekerja yang memasuki titik buta sebelum peralatan dijalankan, kemudian operasikan sesuai prosedur.
- Pastikan lampu peringatan, alarm, atau perangkat sejenis terpasang dan berfungsi agar pekerja sekitar dapat menyadari adanya pergerakan saat peralatan sedang dioperasikan

3 Faktor Risiko Kondisi Penopang Peralatan Yang Terangkat Tidak Memenuhi Standar Keamanan

Langkah Pencegahan

- Pasang safety block atau ganjal penopang untuk mencegah peralatan yang diangkat turun secara tiba-tiba
- Gunakan crane, lever puller, atau peralatan serupa untuk memberikan penopang tambahan pada peralatan