

សំដៅទៅលើកិច្ចការដែលមានហានិភ័យខ្ពស់ ស្ថានភាព និង កត្តាបង្កគ្រោះថ្នាក់ដែលអាចនាំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត

# កត្តាហានិភ័យខ្ពស់

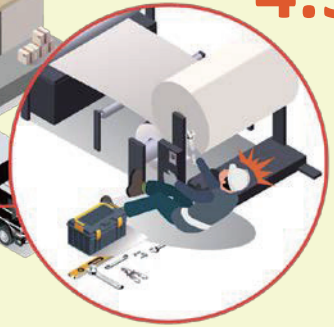
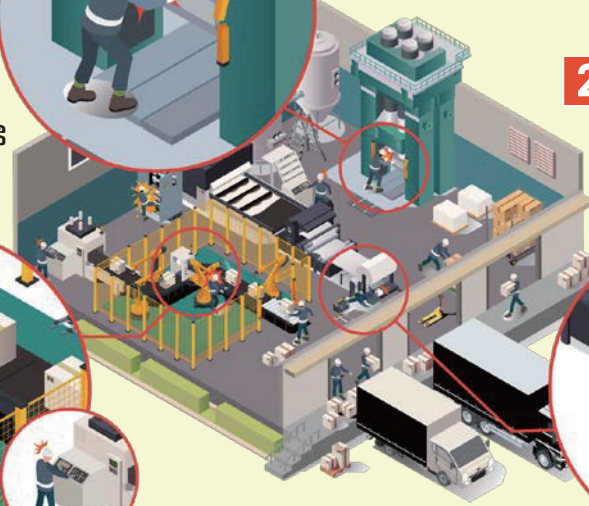
**ការអនុវត្តមិនទៀងទាត់សម្រាប់ [ការថែទាំ/ ជួសជុល] ទាំង៣ប្រភេទ**

**3** ការប្រើឧបករណ៍ លើកតែមិនត្រួតពិនិត្យស្ថានភាពលំនឹង **3.9%**



**2** ការមិនដឹងពីចលនាជុំវិញរបស់ឧបករណ៍ពេលដំណើរការ **4.5%**

**1** ដំណើរឧបករណ៍ដោយមិនមែនកម្មករជំនាញ **11.1%**



## **1** កត្តាហានិភ័យ ដំណើរឧបករណ៍ដោយមិនមែនកម្មករជំនាញ

ការប្រុងប្រយ័ត្នជាមុន

- ដំឡើងឧបករណ៍ចាក់សោរ និងដ្លាកសញ្ញា LOTO (Lock-Out-of-Operation) ដើម្បីការពារបុគ្គលិកដែលគ្មានការអនុញ្ញាតពីការអាចចូលដំណើរការឧបករណ៍បាន
- បែងចែកកាលវិភាគថែទាំ/ ជួសជុលឧបករណ៍រវាងនាយកដ្ឋានផលិតកម្ម និងវិស្វកម្ម

## **2** កត្តាហានិភ័យ ការមិនដឹងពីចលនាជុំវិញរបស់ឧបករណ៍ពេលដំណើរការ

ការប្រុងប្រយ័ត្នជាមុន

- ពិនិត្យរកមើលកន្លែងភ្នែកមិនអាចមើលឃើញមុនពេលប្រតិបត្តិការឧបករណ៍
- នៅពេលឧបករណ៍កំពុងដំណើរការ ត្រូវដំឡើង និងដំណើរការភ្លើងសញ្ញាព្រមាន និងសំឡេងរោទិ៍ ដើម្បីផ្តល់ដំណឹងដល់កម្មករនៅជុំវិញ

## **3** កត្តាហានិភ័យ មិនដឹងពីទំរង់ឧបករណ៍លើក

ការប្រុងប្រយ័ត្នជាមុន

- បង្កើតទីតាំងសុវត្ថិភាព ដើម ដើម្បីការពារការឧបករណ៍លើកចុះមកដោយមិនប្រក្រតី
- ជំនួយបន្ថែមត្រូវបានផ្តល់ប្រើប្រាស់ឧបករណ៍ស្លូត ដងថ្លឹង។ល។