

# উচ্চ ঝুঁকির কারণসমূহ

3টি প্রধান অপ্রচলিত [রক্ষণাবেক্ষণ/মেরামত] কাজ

1 কর্মীদের মধ্যে যারা যন্ত্রপাতি পরিচালনা করেন না

11.1%



3 উত্তোলিত সরঞ্জামের জন্য ত্রুটিপূর্ণ সহায়তা

3.9%

2 নিকটবর্তী সরঞ্জামের গতিবিধি শনাক্ত করতে ব্যর্থতা

4.5%



## 1 ঝুঁকির কারণ

কর্মী ব্যতীত অন্যান্য শ্রমিকরা যন্ত্রপাতি পরিচালনা করেন

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- শ্রমিকরা ছাড়া অন্য কর্মীদের সরঞ্জামগুলি যথেষ্টভাবে পরিচালনা থেকে বিরত রাখতে (LOTO) লকিং ডিভাইসের নির্দেশনা এবং চলমান অবস্থায় পরিদর্শন
- উৎপাদন এবং প্রশাসন বিভাগগুলির মধ্যে রক্ষণাবেক্ষণ/মেরামতের সময়সূচী ভাগাভাগি

## 2 ঝুঁকির কারণ

নিকটবর্তী সরঞ্জামের গতিবিধি শনাক্ত করতে ব্যর্থতা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- সরঞ্জাম হস্তান্তরের আগে কর্মীদের দ্বারা অদেখা স্থানগুলির কাছে যাওয়ার পদ্ধতি যাচাই করার পরে কাজ করা
- যন্ত্রপাতি চালানোর সময় সতর্কীকরণ বাতি এবং অ্যালার্ম ইনস্টল করা/কাজে লাগানো যাতে নিকটস্থ কর্মীরা বুঝতে পারে

## 3 ঝুঁকির কারণ

উত্তোলিত সরঞ্জামের জন্য ত্রুটিপূর্ণ সহায়তা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- উত্তোলিত সরঞ্জাম অনাকাঙ্ক্ষিতভাবে নেমে যাওয়া প্রতিরোধ করার জন্য নিরাপত্তা ব্লক এবং চাকার ব্লক স্থাপন করা
- ক্রেন এবং লিভার পুলার ব্যবহার করে যন্ত্রপাতির জন্য অতিরিক্ত সহায়তা