

উচ্চ ঝুঁকির কারণসমূহ

বিপজ্জনক পদার্থ পরিচালনার ক্ষেত্রে ৩টি প্রধান কাজ



1 ঝুঁকির কারণ

কর্মক্ষেত্রে বিপজ্জনক পদার্থ বা অনিয়ন্ত্রিত আগুনের উৎস

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- বিপজ্জনক পদার্থ (দাহ্য) এবং আগুনের উৎস হতে পারে* এমন বস্তু অথবা কাজ থেকে নিরাপদ দূরত্ব বজায় রাখা **
- * সিগারেট, চুলা, ইত্যাদি। ** ওয়েল্ডিং/গ্রাইন্ডিং-এর কাজ, ইত্যাদি।
- ইলেক্টোস্ট্যাটিক থেকে আগুন প্রতিরোধের জন্য অ্যান্টিস্ট্যাটিক ব্যবস্থা নেওয়া (আর্থিং, অ্যান্টিস্ট্যাটিক পোশাক, অ্যান্টিস্ট্যাটিক জুতা, ইত্যাদি)

2 ঝুঁকির কারণ

প্রক্রিয়াকরণ পদার্থের লিকেজ

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- নল এবং পাইপের সংযোগকারী অংশগুলির বন্ধন অবস্থা এবং ক্ষতির পর্যায়ক্রমিক যাচাইকরণ
- বিপজ্জনক পদার্থের পরিচালনা/সংরক্ষণ স্থানে গ্যাস শনাক্তকরণ এবং অ্যালার্ম ডিভাইস, জরুরি ভিত্তিতে বন্ধ করার ডিভাইস এবং ডাইক স্থাপন করা

3 ঝুঁকির কারণ

লোড করা পণ্য বা কার্গোর খাঁচার উপরে দাঁড়িয়ে কাজ করা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- কর্মক্ষেত্রের কাছ থেকে দাহ্য বস্তু অপসারণ করা (যদি অপসারণ করা অসম্ভব হয় তবে ফায়ার ব্ল্যাঙ্কেট স্থাপন করা)
- কাজের সময় স্ফুলিঙ্গ ছড়িয়ে পড়া প্রতিরোধের ব্যবস্থা (স্ফুলিঙ্গ প্রতিরোধ কভার স্থাপন) এবং অগ্নিনির্বাপক যন্ত্র রাখা