

致命事故诱发 SIF

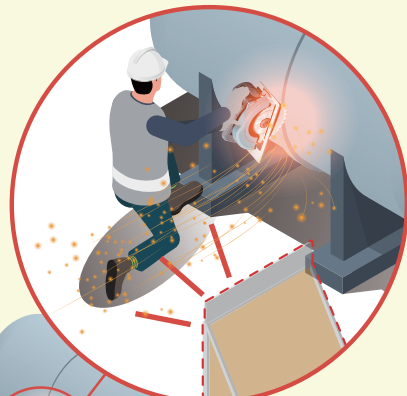
高风险因素

焊接、切割、打磨、涂装三大作业

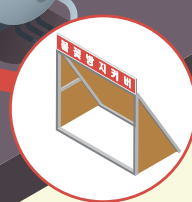
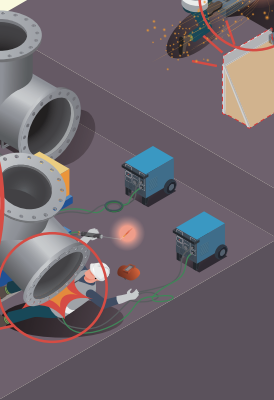
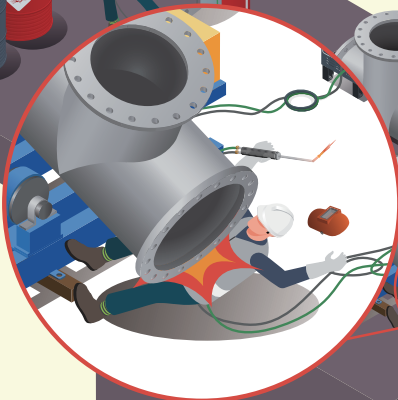


3 未识别和清除危险物质 8.1%

2 未采取防火花飞溅措施 27.4%



1 悬挂或堆放状态不良 38.7%



1 风险因素 悬挂或堆放状态不良

- 预防措施**
- 使用适合货物的吊具及吊挂方法
 - 悬挂或堆放的货物应牢固固定，或安装安全块、垫木等

2 风险因素 未采取防火花飞溅措施

- 预防措施**
- 清除作业周边易燃物（难以清除时安装阻燃布）
 - 作业时采取防火花飞溅措施（安装防火花罩等）并配备灭火器

3 风险因素 未识别和清除危险物质

- 预防措施**
- 作业前检查管道、桶、容器等是否含有危险物质（易燃性）
 - 盛放过易燃物的容器应清除残余物质（含油蒸气）后再作业