

উচ্চ ঝুঁকির কারণসমূহ

ওয়েল্ডিং/কাটিং/গ্রাইন্ডিং/পেইন্টিংয়ের 3টি প্রধান কাজ



3 বিপজ্জনক পদার্থের শনাক্তকরণ এবং অপসারণ না হওয়া অবস্থা

8.1%



2 স্ফুলিঙ্গ ছড়িয়ে পড়া প্রতিরোধে ব্যবস্থা গ্রহণে ব্যর্থতা

27.4%

1 উত্তোলিত এবং বুলন্ত অবস্থা বা ত্রুটিপূর্ণ লোডিং অবস্থা

38.7%

1 ঝুঁকির কারণ

উত্তোলিত এবং বুলন্ত অবস্থা বা ত্রুটিপূর্ণ লোডিং অবস্থা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- কার্গোর জন্য উপযুক্ত রিগিং যন্ত্র এবং রিগিং পদ্ধতির ব্যবহার
- উত্তোলিত বা লোড করা কার্গো দৃঢ়ভাবে স্থাপন বা নিরাপত্তা ব্লক এবং ঢাকা ব্লক স্থাপন

2 ঝুঁকির কারণ

স্ফুলিঙ্গ ছড়িয়ে পড়া প্রতিরোধে ব্যবস্থা গ্রহণে ব্যর্থতা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- কর্মক্ষেত্রের কাছ থেকে দাহ্য বস্তু অপসারণ (অপসারণ করা সম্ভব না হলে অগ্নি প্রতিরোধক কম্বল স্থাপন)
- কাজের সময় স্ফুলিঙ্গ ছড়িয়ে পড়া প্রতিরোধক ব্যবস্থা (স্ফুলিঙ্গ প্রতিরোধক কভার স্থাপন) এবং অগ্নি নির্বাপক যন্ত্র স্থাপন

3 ঝুঁকির কারণ

বিপজ্জনক পদার্থের শনাক্তকরণ এবং অপসারণ না হওয়া অবস্থা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- কাজের পূর্বে বিপজ্জনক পদার্থ যাচাইকরণ (দাহ্য), যেমন, প্রাসঙ্গিক পাইপ, ড্রাম, কন্টেইনার ইত্যাদি
- দাহ্য পদার্থে পূর্ণ কন্টেইনার থেকে অবশিষ্ট পদার্থ (তেলের ধোঁয়া সহ) অপসারণের পর কাজ করা