

उच्च जोखिम कारकहरू

वेल्डिङ/काटने/ग्राइन्डिङ/रंगाउनेका ३ प्रमुख कामहरू

3

खतरनाक पदार्थको पहिचान र नहटाइएको अवस्था

८.१%



2

झिल्ला छरिने जोखिमको रोकथामका उपायहरू नअपनाउनु

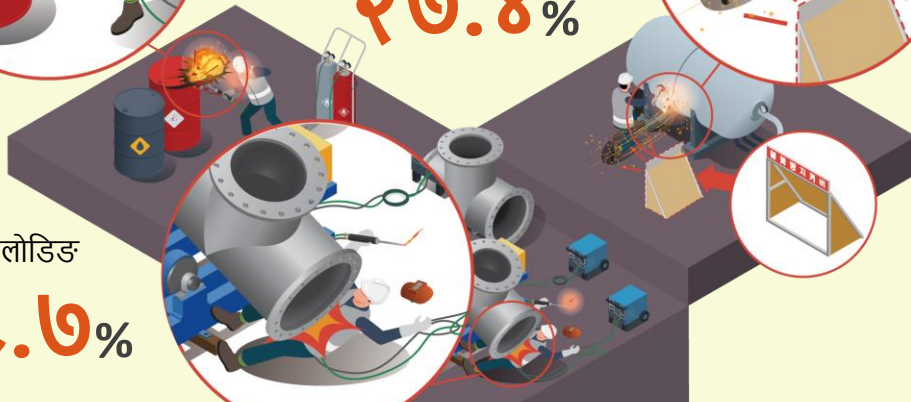
२७.४%



1

उठाइएको र झुन्डिएको अवस्थाहरू वा दोषपूर्ण लोडिङ अवस्थाहरू

३८.७%



1 जोखिम कारक

उठाइएको र झुन्डिएको अवस्थाहरू वा खराब लोडिङ अवस्थाहरू

पूर्वसावधानी उपायहरू

- कार्गोको लागि उपयुक्त रिगिड उपकरण र रिगिड विधिको प्रयोग
- उठाइएको वा लोड गरिएको कार्गोको दृढ स्थिरता, वा सुरक्षा ब्लक र पाङ्ग्रा ब्लकको स्थापना

2 जोखिम कारक

झिल्ला छरिने जोखिम रोकथामका उपायहरू नअपनाउनु

पूर्वसावधानी उपायहरू

- कार्यस्थल नजिकको ज्वलनशील वस्तुहरूको हटाउने (हटाउन नसकिने अवस्थामा आगोको कम्बलको स्थापना)
- सञ्चालनको क्रममा झिल्ला छरिने रोकथामको उपाय (झिल्ला रोकथाम कभरको स्थापना) र अग्नि निभाउने यन्त्र राख्ने

3 जोखिम कारक

खतरनाक पदार्थको पहिचान र नहटाइएको अवस्था

पूर्वसावधानी उपायहरू

- सञ्चालन अघि खतरनाक पदार्थ (ज्वलनशील) को प्रमाणीकरण, अर्थात् सम्बन्धित पाइपहरू, ड्रमहरू, कन्टेनरहरू, आदि,
- लनशील पदार्थहरूले भरिएका कन्टेनरहरूबाट अवशिष्ट पदार्थहरू (तेलीय बाफ सहित) हटाएपछि सञ्चालन