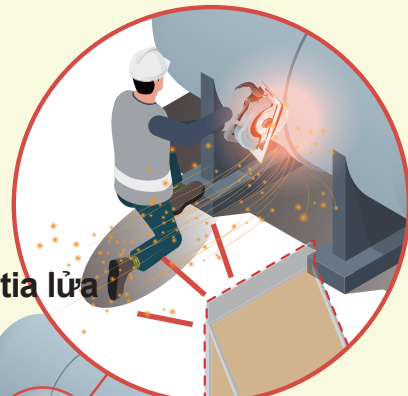


Yếu tố có rủi ro cao

3 nhóm nguy cơ khi thao tác hàn, cắt, mài, sơn

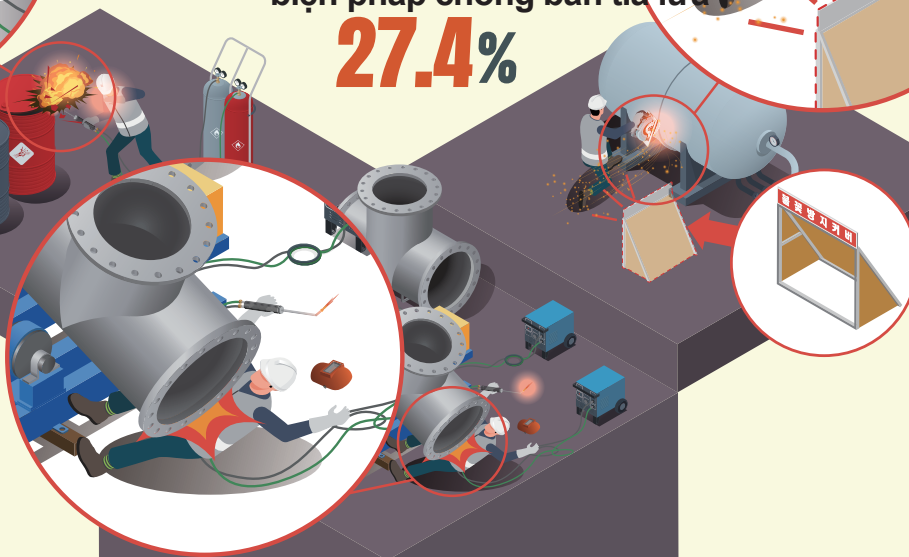


3 Không xác định và loại bỏ các chất nguy hiểm **8.1%**



2 Không thực hiện biện pháp chống bắn tia lửa **27.4%**

1 Treo hoặc xếp hàng hóa không đúng quy cách **38.7%**



1 Yếu tố gây nguy hiểm

Treo, xếp hàng hóa không đúng quy cách

Cách phòng tránh

- Sử dụng dụng cụ treo móc và phương pháp móc phù hợp với hàng hóa
- Hàng hóa được treo hoặc xếp phải được cố định chắc chắn hoặc lắp đặt khối chặn an toàn, gỗ chèn...

2 Yếu tố gây nguy hiểm

Không thực hiện biện pháp chống bắn tia lửa

Cách phòng tránh

- Loại bỏ các vật dễ cháy xung quanh khu vực làm việc (nếu khó loại bỏ thì lắp đặt tấm chống cháy)
- Khi làm việc, thực hiện biện pháp chống bắn tia lửa (lắp đặt nắp che chống tia lửa...) và bố trí bình chữa cháy

3 Yếu tố gây nguy hiểm

Không xác định và loại bỏ các chất nguy hiểm

Cách phòng tránh

- Trước khi làm việc, kiểm tra xem đường ống, thùng phuy, bình chứa... có chứa chất nguy hiểm (dễ cháy) hay không
- Các bình chứa từng chứa chất dễ cháy phải được loại bỏ hoàn toàn chất còn sót lại (bao gồm hơi khí) trước khi làm việc