

# उच्च जोखिम कारकहरू

## प्रशोधन उपकरणका ३ प्रमुख कार्यहरू

3 सुरक्षा उपकरणको असक्षम कार्य वा गैर-स्थापना

१३.२%



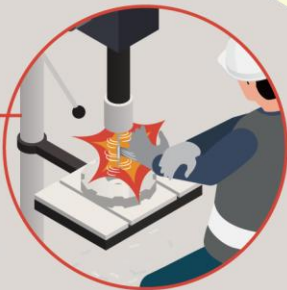
2 लुगा वा पञ्जा लगाउनु जसले अल्झिन सक्छ

१६.४%

1

संसाधन ब्लेड वा प्रशोधित वस्तुहरू अचानक संसाधन उपकरणबाट बाहिर निस्कनु

१६.४%



### 1 जोखिम कारक

संसाधन ब्लेड वा प्रशोधित वस्तुहरू अचानक संसाधन उपकरणबाट बाहिर निस्कनु

#### पूर्वसावधानी उपायहरू

- संसाधन उपकरणको प्रयोगको क्रममा खतरानाक भागहरूमा आवरण (वा बार) को स्थापना र सुरक्षात्मक चशमा लगाउने
- स्वचालित उपकरण (MCT, आदि) को अवस्थामा ढोका (कभर) र इन्टरलकको स्थापना

### 2 जोखिम कारक

लुगा वा पञ्जा लगाउनु जसले अल्झिन सक्छ

#### पूर्वसावधानी उपायहरू

- सफा बाहुला सहितको काम गर्ने कपडा र कसिलो छालाको पञ्जा (कटन पञ्जा प्रतिबन्धित) लगाउनुहोस्
- फोहोर फलाम हटाउने समयमा उपकरणहरूको प्रयोग गर्नुहोस् जस्तै ब्रश

### 3 जोखिम कारक

अक्षम गरिएको कार्य वा सुरक्षा उपकरणको स्थापना नगर्नु

#### पूर्वसावधानी उपायहरू

- सुरक्षा उपकरणको स्थापना, अर्थात् आपतकालीन बन्द गर्ने उपकरण, अन्तरलक र घुम्ने वस्तुहरूको नजिक कभर (वा बार)
- स्थापित सुरक्षा उपकरणको सामान्य सञ्चालनको आवधिक प्रमाणीकरण