

উচ্চ ঝুঁকির কারণসমূহ

প্রক্রিয়াকরণ সরঞ্জামের 3টি প্রধান কাজ



1 ঝুঁকির কারণ

প্রক্রিয়াকরণ ব্লেন্ড বা প্রক্রিয়াজাত জিনিসগুলি হঠাৎ করে প্রক্রিয়াকরণ সরঞ্জাম থেকে বেরিয়ে আসা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- বিপজ্জনক অংশে কভার (অথবা বেড়া) স্থাপন এবং প্রক্রিয়াকরণ সরঞ্জাম ব্যবহারের সময় সুরক্ষামূলক চশমা পরিধান।
- স্বয়ংক্রিয় যন্ত্রপাতির (এমসিটি, ইত্যাদি) ক্ষেত্রে দরজা (কভার) এবং ইন্টারলক স্থাপন

2 ঝুঁকির কারণ

পোশাক বা গ্লাভস পরিধান করা যেগুলোর জড়িয়ে যাওয়ার প্রবণতা রয়েছে

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- পরিচ্ছন্ন হাতা সহ কাজের পোশাক এবং টাইট চামড়ার গ্লাভস পরা (সুতির গ্লাভস সীমাবদ্ধ)
- স্ক্র্যাপ লোহা পরিষ্কার করার সময় টুল ব্যবহার করা, যেমন, ব্রাশ

3 ঝুঁকির কারণ

নিরাপত্তা ডিভাইস অকার্যকর বা স্থাপন না করা

প্রতিরোধমূলক ব্যবস্থা

- নিরাপত্তা ডিভাইস যেমন, জরুরি অবস্থায় বন্ধ করার ডিভাইস, ইন্টারলক এবং ঘূর্ণায়মান বস্তুগুলির নিকটে কভার (অথবা বেড়া) স্থাপন
- স্থাপিত সুরক্ষা যন্ত্র স্বাভাবিকভাবে কাজ করছে কিনা তা পর্যায়ক্রমিক যাচাইকরণ